

Mais conforto para seus passageiros e tripulação



Tecnologia voltada na
redução de custos e sustentabilidade

Sistema de Refrigeração

| | |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| Classificação aeronave | A, B, C |
| Temperatura do ar de descarga | 0° - 8° C 32° - 46° F |
| Vazão operacional | 92 kg/min 4.500 m ³ /h |
| Pressão operacional | 350mmCA |
| Gás refrigerante | R407C |

Motor Gerador

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Modelo | FPT, 4 CYL, Turbo |
| Potência | 99,0 cv, 66 kVA (prime) |
| Consumo | 15 l/h |
| Tanque de combustível | 400 l |

Sistema Elétrico

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Alimentação elétrica | Interna por motor Diesel |
| Potência | 55 kVA |

Características Mecânicas

| | |
|------------------------------|-----------------------|
| Dimensões (C x L x A, em mm) | 4.580 x 2.120 x 2.127 |
| Peso | 3.100 Kg |
| Nº de saídas do ar | 1 |

Garantia

| | |
|-------|----------|
| Prazo | 12 meses |
|-------|----------|

Veja como podemos fazer a diferença



Redução
de custos



Menos
emissões



Menos
rúidos



1 ano
de garantia



Conexão em
tempo real



Possibilidade de
customização